MANCINI
MEC-SERVICE

TORNITURA | FRESATURA | ALESATURA A CONTROLLO NUMERICO

Chi siamo

MANCINI
MEC-SERVICE
TORNITURA | FRESATURA | ALESATURA A CONTROLLO NUMERICO

l'esperienza che forma l'acciaio

OFFICINA MECCANICA DI PRECISIONE NEL CUORE DELLA ROMAGNA.

Da 25 anni operiamo nel campo della meccanica di precisione con operatori specializzati che impiegano tutte le loro competenze in lavorazioni di tornitura, fresatura, alesatura a controllo numerico e saldatura di acciaio e metalli per la realizzazione di assemblaggi meccanici.
La nostra azienda è qualificata ed esperta nella trasformazione dei metalli, dei suoi derivati e delle leghe anche di ultima generazione.

Dopo aver investito su personale ed attrezzatura, abbiamo raggiunto l'obiettivo di qualificare l'azienda inserendo la certificazione **ISO 9001/2015.**

Tecnologie sempre all'avanguardia, massimi criteri di lavorazione e collaudo dimensionale, per raggiungere il nostro obiettivo: la qualità.

Impegno costante degli addetti

Struttura giovane e dinamica

Esperienza consolidata nelle lavorazioni di chi da sempre vive a stretto contatto con la tecnologia meccanica e l'asportazione truciolo

www.mancinimecservice.com

La nostra società a conduzione familiare è nata alla fine degli anni '90 e, all'esperienza trentennale nel settore metalmeccanico di Stefano Mancini, si è unita la creatività, la volontà e le capacità dei figli Alex, Marcello e Valentina.

La nostra realtà, nata come torneria per la lavorazione dei metalli, si è innovata nel corso degli anni grazie all'impiego di macchinari di alta gamma, i quali ci permettono di prestare particolare attenzione alla cura dei dettagli, delle tolleranze e delle finiture. Il nostro punto di forza risiede nella grande collaborazione tra progettualità e manodopera specializzata, per garantire alla nostra clientela professionalità, puntualità e qualità del prodotto.
Ad oggi la nostra clientela lavora in ambito mondiale.

Lavorazioni

MECCANICA DI PRECISIONE

Ci occupiamo di **lavorazioni meccaniche di precisione** destinate alla **produzione di componenti meccanici industriali** da impiegare in diversi settori quali: movimento terra, packaging, settore nautico e off-shore; settore eolico e di trasmissione potenza, alimentare/farmaceutico e allestimenti per stand e negozi.

LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE

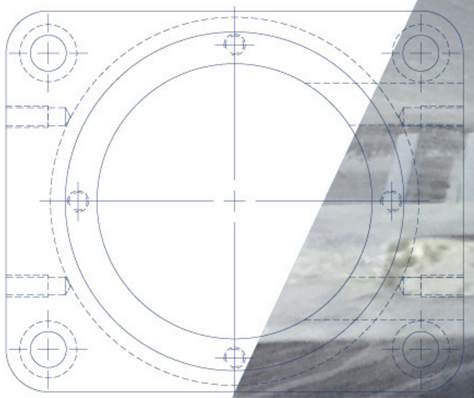
Il mercato attuale richiede sempre più attenzione nella produzione di componenti privi di imperfezioni.
Per questo offriamo un servizio chiavi in mano, attraverso un percorso di fornitura in rete con aziende complementari, così da poter accompagnare la clientela verso un prodotto finito senza doversi interfacciare con più interlocutori.

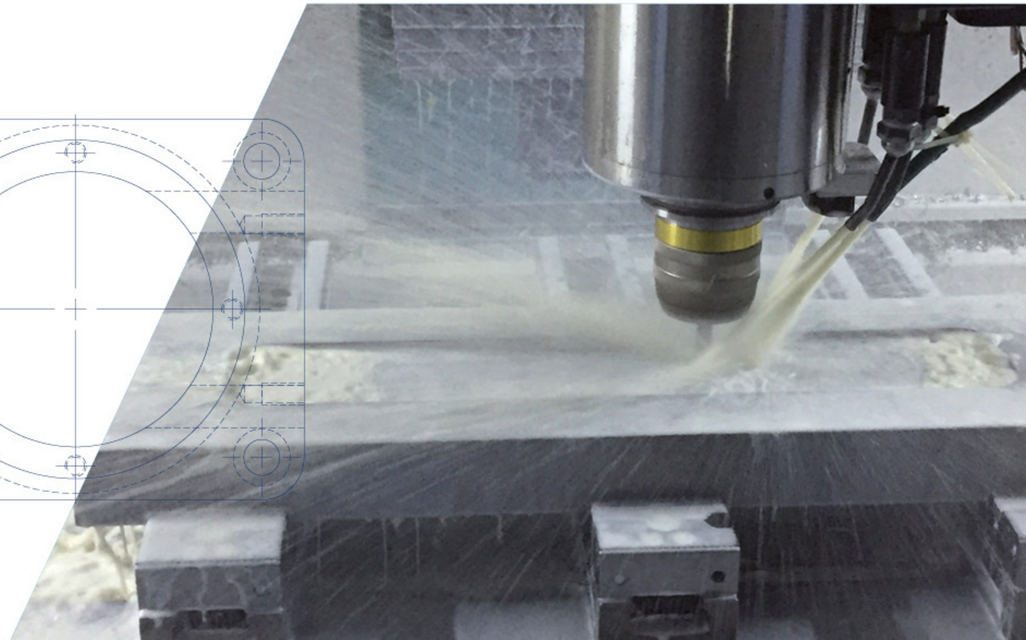
MANCINI
MEC-SERVICE
TORNITURA | FRESATURA | ALESATURA A CONTROLLO NUMERICO

l'esperienza che forma l'acciaio

LAVORAZIONI TIPICHE

Le lavorazioni possibili all'interno della nostra azienda sono molteplici. Le più conosciute sono **la tornitura, la fresatura, la foratura e la filettatura o maschiatura, senza dimenticare l'alesatura, il taglio a misura e la saldatura**. Queste lavorazioni sono realizzate tramite **macchine di ultima generazione a controllo numerico dette CNC** o con attrezzature tradizionali. A tutte le lavorazioni segue un **collaudo dimensionale** per garantire la qualità e le precisioni richieste.





Servizi

TORNITURA DI COMPONENTI MECCANICI

Ci occupiamo della lavorazione di tornitura a controllo numerico conto terzi su svariate tipologie di materiali: dagli inossidabili ai plastici, fino agli acciai fortemente legati e ai materiali nobili come bronzo e rame.

Il costante impegno di tutti gli addetti permette di realizzare le richieste del cliente nel pieno rispetto della qualità e dei tempi di consegna, con grande attenzione alle caratteristiche dimensionali dei componenti e alla finitura dei metalli utilizzati.

IL NOSTRO PARCO MACCHINE

I nostri torni ci permettono di lavorare in un campo di misura che va da 40 a 900mm di diametro tornibile; utilizzando utensili motorizzati e asse Y, garantiamo al cliente la massima flessibilità sulle lavorazioni. Il nostro parco macchine per la tornitura è composto da:

9 TORNI VERTICALI

motorizzati e con asse C in continuo, che ci permettono di trattare particolari, anche molto pesanti, in totale sicurezza.

4 TORNI ORIZZONTALI

dotati di utensili motorizzati ed asse Y, che ci consentono lunghezze oltre al metro.

MANCINI
MEC-SERVICE
TORNITURA | FRESATURA | ALESATURA A CONTROLLO NUMERICO

Al nostro interno abbiamo anche un reparto di torneria tradizionale con 3 torni paralleli, che ci garantiscono un volteggio di 800mm fino ad una lunghezza di 3 metri, questo ci dà la possibilità di realizzare anche attività di **riparazione rapida e speciale**.

FORATURA DI COMPONENTI MECCANICI

Mettiamo a disposizione dei nostri clienti **tecnici specializzati in lavorazioni meccaniche di precisione**, tra le quali **foratura e fresatura cnc** applicata ai metalli e ai suoi derivati, ai materiali nobili ed ai plastici.

LE ATTREZZATURE, UTILIZZATE NELLA FORATURA SONO:

- Centro di lavoro orizzontale 6 pallet Mori Seiki SH500
- Centro di lavoro verticale Doosan DNM 750L
- Centro di lavoro verticale Haas VF4 SS
- N° 2 Centro di lavoro verticale roto-pallet Quaser MK603
- Centro di lavoro Doosan MYNX 9500

TECNICHE DI FORATURA

Destiniamo la produzione, a seconda della tipologia e della quantità del lotto, su centri di lavoro **ISO 50** e **ISO 40** verticali, orizzontali multipallet e verticali roto-pallet.

Possiamo lavorare con dimensioni massime di 2500 x 950 mm ed eseguire dopo la foratura tutti i processi correlati quali la filettatura, realizzata a pettine o con l'utilizzo del maschio, la svasatura, l'alesatura e la fresatura.

MANCINI
MEC-SERVICE
TORNITURA | FRESATURA | ALESATURA A CONTROLLO NUMERICO

FRESATURA DI PRECISIONE
SU COMPONENTI MECCANICI

TECNICHE DI FRESATURA

Definire in partenza dove destinare la produzione è la base di un servizio qualitativo e tempestivo, come la procedura ISO 9001/2015 prevede. Abbiamo a disposizione **centri di lavoro** orizzontali e verticali ISO40 e ISO50 anche multi-pallet con dimensioni che partono da pallet 500x500mm fino 2500x950mm con 4° asse a dividere in continuo.

LE ATTREZZATURE CHE UTILIZZIAMO NELLA FRESATURA DEI COMPONENTI SONO:

- Centro di lavoro orizzontale 6 pallet Mori Seiki SH500
- Centro di lavoro verticale Doosan DNM 750L
- Centro di lavoro verticale Haas VF4 SS
- N°2 Centro di lavoro verticale roto-pallet Quaser MK603
- Centro di lavoro Doosan MYNX 9500

ELEVATA PRECISIONE E LAVORAZIONI CON METALLO DURO

Il processo di fresatura del metallo è molto importante per tutti i settori di utilizzo dei **componenti in acciaio**.
Ci impegniamo a produrre su commissione particolari fresati, rispettando le caratteristiche di rugosità e perpendicolarità, piuttosto che di forma e tolleranza dei componenti da lavorare.
Possiamo applicare il processo di fresatura e delle attività ad essa inerenti, non solo agli acciai, ma a tutti i tipi di materiali: dai plastici alle leghe leggere, dai nobili agli inossidabili, fino alle nuove leghe.

Con l'ausilio di un mezzo di proprietà possiamo, per eventuali urgenze, effettuare la consegna diretta dei prodotti lavorati nelle province dell'Emilia Romagna tra cui Ravenna, Bologna, Forlì-Cesena e nelle località adiacenti.

ALESATURA
DI COMPONENTI MECCANICI

Siamo attrezzati per fornire lavorazioni di finitura che prevedono l'utilizzo di alesatori o di bareni a finire applicati in tornitura o su centri di lavoro, offrendo diametri fino a 900mm e tavole anche multi-pallet con ampiezza massima 2500x950 mm.
Le attrezzature che utilizziamo per effettuare alesature di precisione sui componenti che produciamo sono:

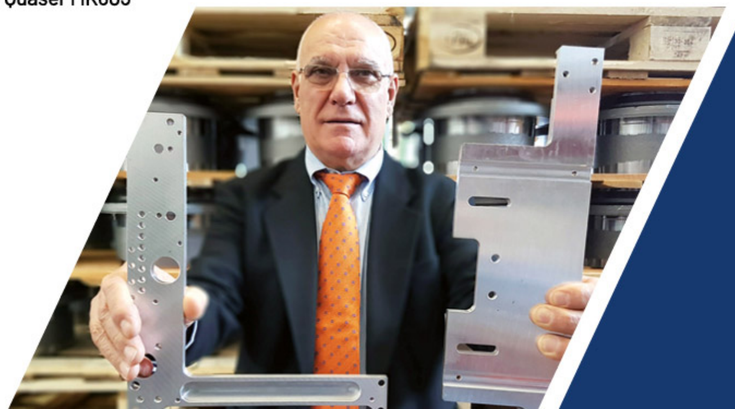
- Tornio verticale Doosan VT 900M motorizzato
- N°3 Tornio verticale Doosan V 550M motorizzato
- N°5 Tornio verticale Doosan Puma V8300M motorizzato
- N°2 Tornio orizzontale Doosan Puma 400M motorizzato
- N°2 Tornio orizzontale Mori Seiki NL2500 Y motorizzato con asse Y
- Centro di lavoro orizzontale 6 pallet Mori Seiki SH500
- Centro di lavoro verticale Doosan MINX 9500
- Centro di lavoro Doosan DNM 750L
- Centro di lavoro verticale Haas VF4 Super speed
- N°2 Centro di lavoro verticale roto-pallet Quaser MK603

MANCINI
MEC-SERVICE
TORNITURA | FRESATURA | ALESATURA A CONTROLLO NUMERICO

SALDATURA
PARTICOLARI ASSEMBLATI DI SALDATURA

La saldatura per noi è a completamento dei particolari fornibili. Tramite l'utilizzo di posizionatori, possiamo proporre saldature in automatico, per assemblare quei particolari che poi necessitano di lavorazioni meccaniche e garantirne quindi, il posizionamento e la co-assialità, effettuando le lavorazioni finali dopo il processo di saldatura. Il nostro personale può effettuare anche **saldature manuali, MIG e TIG** su pezzi singoli o, dove necessita, intervenire per effettuare riparazioni anche fuori dalla nostra sede.

Lavorazioni a CNC



TORNITURA MECCANICA CNC
LE LAVORAZIONI A CONTROLLO NUMERICO

Le lavorazioni che eseguiamo vengono effettuate su macchinari strutturati e gestiti da controlli numerici predisposti da personale specializzato.
All'interno dell'azienda abbiamo tre reparti ben distinti:

- Il primo è composto da tredici torni, tra verticali ed orizzontali, dotati di utensili motorizzati e asse Y. Possiamo svolgere torniture fino a 900 mm di diametro.
- Il secondo comprende sei centri di lavoro ISO 50 e ISO 40 tra orizzontali multi-pallet e verticali anche roto-pallet, con i quali realizziamo tutti quei componenti che necessitano di fresature di forma, alesature, forature e filettature.
- Il terzo reparto è costituito da tutte quelle attrezzature tradizionali di cui un'officina meccanica non può fare a meno: tornio parallelo, fresa, trapano e rettifica tangenziale.

PRODOTTI DI ALTA PRECISIONE MECCANICA

La nostra azienda si occupa da moltissimi anni della produzione di **componenti meccanici per diversi settori dell'industria**.
La grande esperienza acquisita nel corso degli anni nel campo della **meccanica di precisione** e la costante attenzione verso le nuove tecnologie, si concretizza nella costruzione di **rulli metallici e non metallici, giunzioni e flange in acciaio anche inossidabili, corpi ed anelli destinati alla trasmissione potenza, componenti per macchinari da imballaggio anche alimentare, prodotti per il sollevamento di cose e persone**, nonché di **ricambistica industriale su misura**.
Possiamo accogliere particolari con un **volteggio fino a 1100 mm di diametro** ed effettuare **torniture fino a 900 mm su torni verticali anche motorizzati**.

MANCINI
MEC-SERVICE
TORNITURA | FRESATURA | ALESATURA A CONTROLLO NUMERICO

l'esperienza che forma l'acciaio

LAVORAZIONI DI NOTEVOLE PRECISIONE E RESISTENZA

Riusciamo a far fronte ad una richiesta sempre più specifica da parte del mercato, realizzando **prodotti di qualità**.

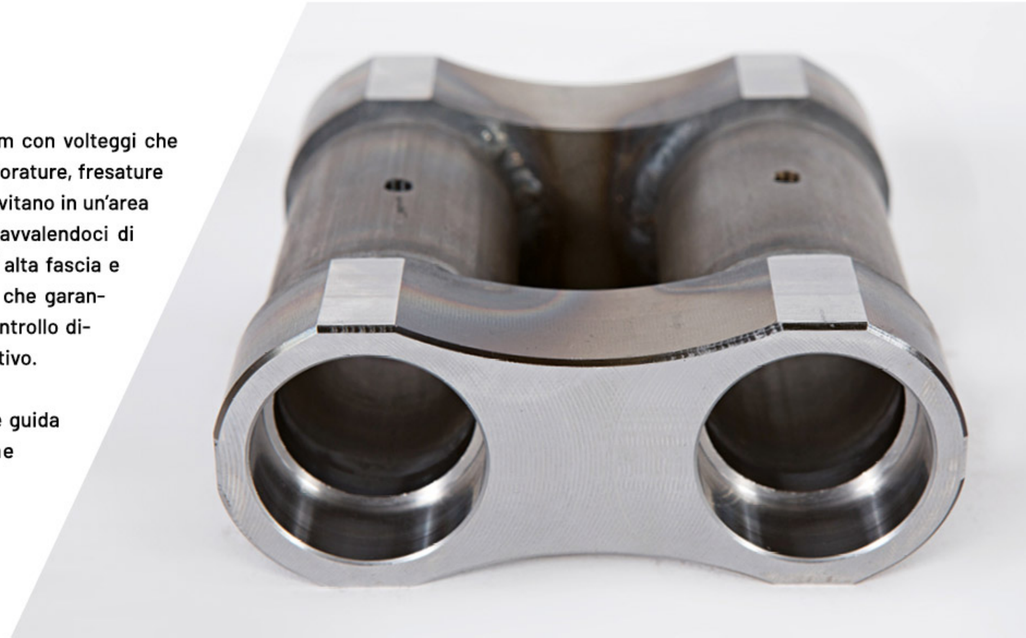
Tutte le nostre lavorazioni vengono svolte in tempi molto brevi, ottenendo con **rapidità** un prodotto finale **affidabile**.

SETTORI

COMPONENTI MECCANICI PER MACCHINE MOVIMENTO TERRA E SETTORE INDUSTRIA

Da 20 anni curiamo il settore del **movimento terra** in un contesto di continua innovazione e di esigenze sempre maggiori. Siamo partner di un importante gruppo che rivende in tutto il mondo componenti per il moto e lo spostamento di macchinari da cava, escavatori, bulldozer e tutte quegli articoli inerenti alla movimentazione della terra e al sollevamento in genere. Garantiamo al cliente lavorazioni di tornitura fino a diametri di 900 mm con volteggi che superano il metro e forature, fresature ed alesature che gravitano in un'area di 2500 x 950 mm, avvalendoci di controlli numerici di alta fascia e strumenti di misura che garantiscano l'effettivo controllo dimensionale e qualitativo.

Il tutto sotto le linee guida della certificazione ISO 9001/2015.

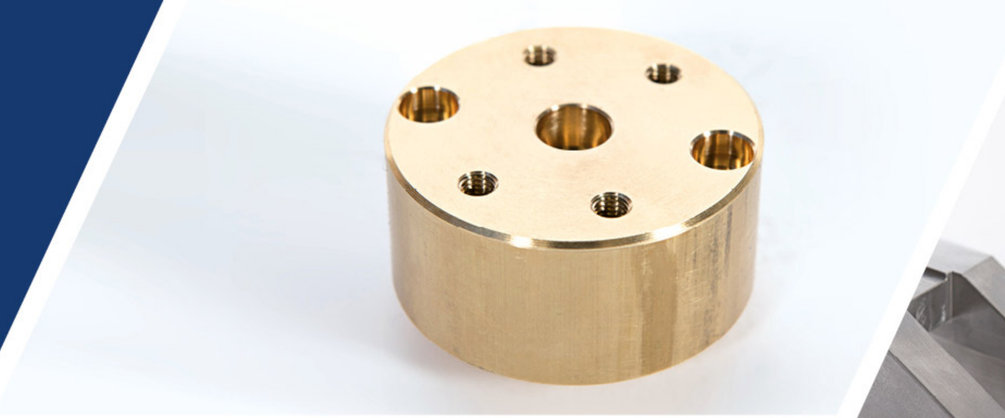


NAUTICA / OFFSHORE

MECCANICA DI PRECISIONE PER L'INDUSTRIA NAUTICA & OFFSHORE

La **nautica** comprende un campo applicativo molto vasto. La vicinanza della nostra sede ai siti marittimi del mare Adriatico ci da la possibilità di produrre particolari sia per le attrezzature dedicate alla pesca, che per tutti quei componenti richiesti dai cantieri nautici del territorio.

Le **piattaforme offshore** sono un altro settore di grande importanza del nostro comprensorio, dove si rendono necessari l'utilizzo di particolari di elevato spessore qualitativo e tempistiche di consegna certe.



PACKAGING

LAVORAZIONI MECCANICHE PER IL PACKAGING

Il **packaging** negli ultimi decenni è diventato sempre più sofisticato ed importante. La confezione di un prodotto oggi, è uno strumento d'informazione.
Per questo le attrezzature per il packaging moderne sono sempre più veloci e sofisticate e richiedono particolari complessi costruiti con i materiali più resistenti, ma sempre più leggeri. Da anni curiamo lo sviluppo e il saving dei componenti meccanici per l'industria dell'automazione. L' obiettivo principale è quello di garantire al cliente un prodotto funzionale ad un costo adeguato, senza mancare di qualità ed affidabilità.

ALIMENTARE / FARMACEUTICO

COMPONENTI MECCANICI PER INDUSTRIA ALIMENTARE E FARMACEUTICA

Ci occupiamo della progettazione e della costruzione su misura di componenti e particolari per le macchine utilizzate nell'**industria alimentare e farmaceutica**. Settori delicati come quello alimentare e farmaceutico richiedono una buona conoscenza di quei materiali che, a contatto con sostanze o alimenti, non danneggino gli stessi e che non evidenzino ossidazioni. Tra questi: Bronzo alimentare o Bronzo/Alluminio, Ergal o Avional, Ampco quale ottimo antiusura e tutti gli inossidabili quali Aisi 304-316 e le leghe di nuova concezione.

EOLICO / TRASMISSIONE POTENZA

PARTICOLARI MECCANICI PER LA TRASMISSIONE POTENZA

Sviluppata per dare moto ad attrezzature molto pesanti, la trasmissione tramite riduttori è una delle applicazioni presenti in tantissimi settori. La nostra azienda è specializzata nella realizzazione di **particolari meccanici, nella produzione di componenti e ricambi in acciaio e ghisa, anche su misura, sia per il settore di trasmissione potenza che per il mondo dall' energia sostenibile**.

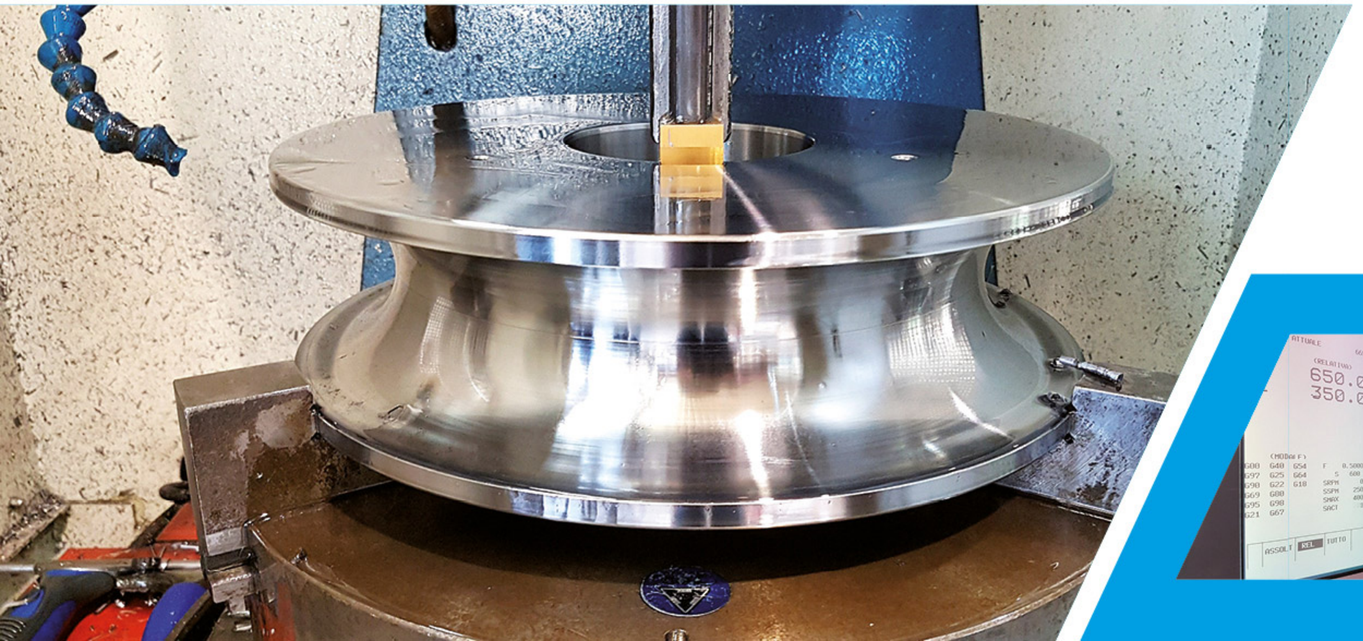
Attrezzature

MANCINI MEC SERVICE:
OFFICINA MECCANICA DI PRECISIONE A PIEVESESTINA DI CESENA

Il nostro punto di forza distintivo è l'innovazione tecnologica finalizzata a massimizzare la produttività, la redditività e le performance.

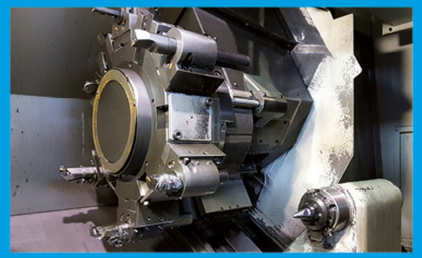
Affidabilità ed efficienza, oltre che qualità, rapidità e precisione di lavorazione, costituiscono i requisiti necessari richiesti per tutte le attrezzature, gestite da personale altamente qualificato.

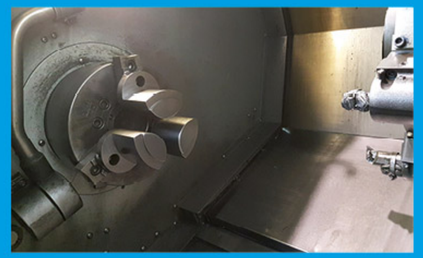
Il parco macchine, ampliato e aggiornato, è caratterizzato da elevate prestazioni che consentono di produrre con tempi ciclo ben definiti.



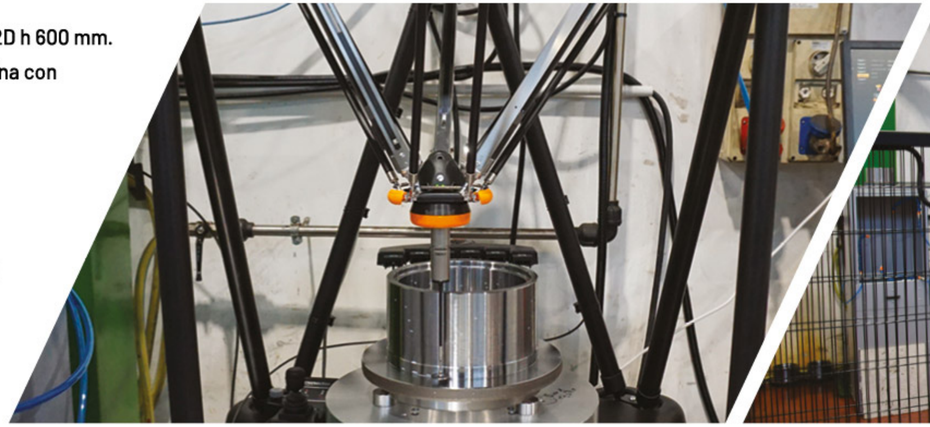
IL PARCO MACCHINE E LE ATTREZZATURE

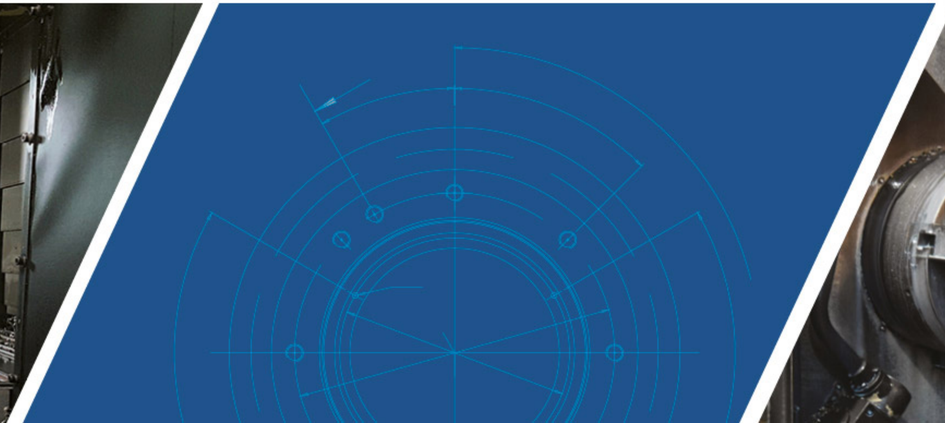
- Macchina di misure Tridimensionale "CW mod. CE544A" con piano di collaudo 500x500x400
- Cad\Cam 3D Top-solid 7
- Centro di lavoro orizzontale MORI SEIKI MOD. SH500/40 A 6 PALLETS 500x500. Dimensioni corse 600x600x600
- Centro di lavoro verticale DOOSAN MYNX 9500 (ISO 50) 2500x950x900
- Centro di lavoro verticale HAAS VF4 Super Speed (ISO 40) 1300x500x650 con tavola a dividere in continuo
- N°2 Centro di lavoro verticale QUASER Roto-pallet MK603 (ISO 40) 1000x600x650 ogni pallet
- Centro di lavoro DOOSAN DNM 750L ISO 50 2000x750x800
- Tornio cnc MORI SEIKI MOD. NL 2500 D max tornibile ø 450, lunghezza 1300 con utensili motorizzati, lunetta in automatico e contropunta in ciclo
- Tornio cnc MORI SEIKI MOD. NL 2500Y D max tornibile ø 450, lunghezza 700 con mandrino da ø 300, utensili motorizzati, asse y e contropunta in ciclo
- N 2 Tornio cnc DOOSAN PUMA 400 MB con utensili motorizzati D max tornibile ø650x1000
- Tornio cnc DOOSAN VT 900 VERTICALE con utensili motorizzati D max tornibile ø900x700 con volteggio da 1100 mm
- N°5 Tornio cnc DOOSAN V8300M verticale con utensili motorizzati D max tornibile ø 830
- N 2 Tornio cnc DOOSAN PUMA V550M verticale con utensili motorizzati D max tornibile ø 800





- Tornio cnc DOOSAN PUMA V550 verticale D max tornibile ø 800mm
- Tornio parallelo BULL compres 300x1000 visualizzato con mandrino ø 250
- Tornio parallelo POTIJE 600x3000 visualizzato con mandrino da 350
- Tornio parallelo MCM mod Handy visualizzato con mandrino ø 300 e volteggio ø700mm
- Fresatrice ELI 250b testa rapida (ISO 40), visualizzata
- Segatrice a nastro ø 320 KASTO automatica
- Segatrice a nastro ø 280 MEP automatica
- Stozzatrice verticale automatica CAMS 250 con mandrino da ø 400
- Carroponte 40 q.li e n° 15 GRU a bandiera KG 200 cad.
- Banco di collaudo MITUTOYO 1600x1000 con LINEAR-HIGHT 2D h 600 mm.
- Controllo centesimale da 0 a 1000 eseguibile a bordo macchina con ampia gamma di strumenti sempre aggiornati
- Carrello elevatore MONTINI 25 q.li
- Carrello elevatore STILL 20 q.li
- Saldatrice CESAB 350 A con posizionatore per borchie
- Saldatrice FRONIUS 500 A con posizionatore
- Autocarro DAILY 35 q.li con dimensioni di carico 2000X4500
- Marcatrice pneumatica a micro punti
- Magazzino automatico verticale MODULA One Ton
- N°3 Robot YASKAWA portata 180Kg attivi su tre isole automatizzate
- N°2 Sistema di ispezione pezzi Renishaw Equator 500
- Cassettiere elettroniche



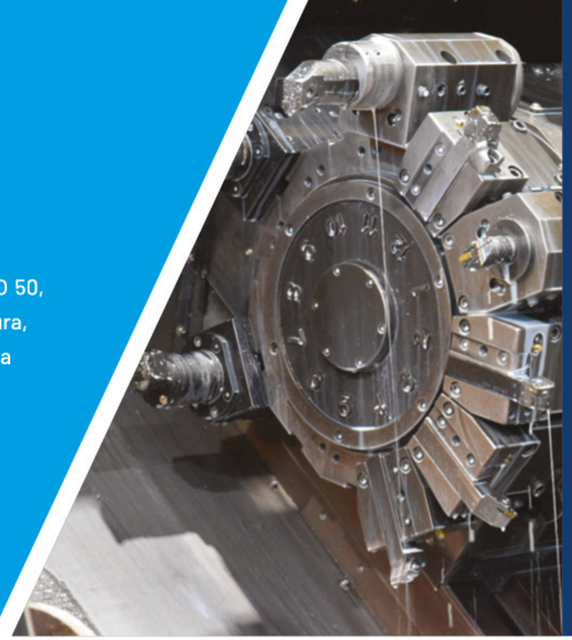


MANCINI
MEC-SERVICE
TORNITURA | FRESATURA | ALESATURA A CONTROLLO NUMERICO

Nuovi Macchinari

DOOSAN MYNX 9500

Centro di lavoro verticale su guide prismatiche con 40 utensili ISO 50, macchina estremamente rigida e robusta per lavorazioni di fresatura, foratura e barenatura con performance di notevole entità, abbinata ad un processo cam 3D ha una ripetibilità molto affidabile e precisa.



ROBOT YASKAWA 180KG

Il robot Yaskawa fornisce un carico utile di 180 kg e uno sbraccio massimo di 2.702 mm, combinati con un'eccellente precisione di ripetibilità di 0,05 mm.
Questo robot a sei assi offre prestazioni rapide e precise, consente di aumentare la produttività anche su applicazioni con movimentazione di carichi elevati.
Dotato di un'ampia area di lavoro, utilizza un braccio superiore aerodinamico per un facile accesso agli spazi ristretti.
Il braccio meccanico robotizzato consente di gestire in modo efficiente lotti di produzione importanti con una cadenza organizzata.

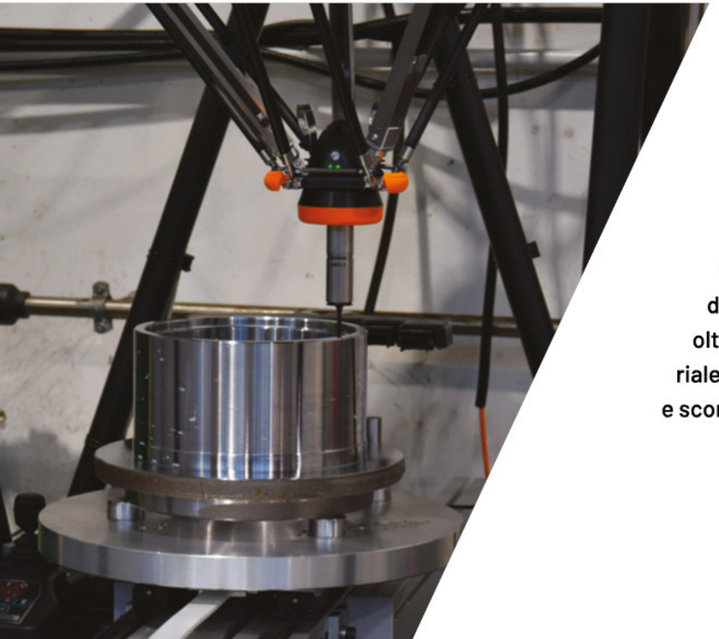
PUMA V8300 M

Con un diametro di tornitura molto generoso abbinato ad una potenza massima tra le più importanti della sua classe, questo tornio verticale, consente elevate prestazioni lavorative, mantenendo il più alto livello di precisione e affidabilità durante lunghi periodi di funzionamento.

MANCINI
MEC-SERVICE
TORNITURA | FRESATURA | ALESATURA A CONTROLLO NUMERICO

RENISHAW EQUATOR 500

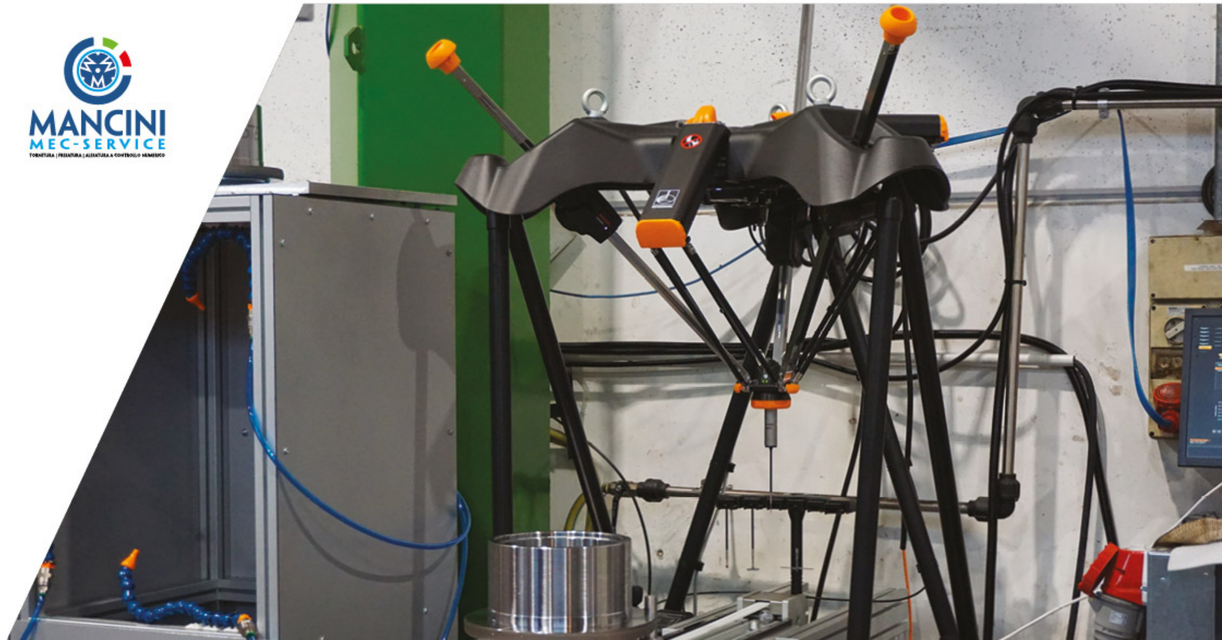
Il sistema **Equator 500** consente di ispezionare pezzi con un volume operativo di 500 mm di diametro e di 400 mm di altezza. La base di Equator 500 può ospitare pezzi e fissaggi fino a un peso massimo di 100 kg.
Garantisce accuratezza elevata con temperature comprese tra 5º e 50º C e può raggiungere velocità di scansione superiori a 200 mm/s.
La correzione della deriva del processo oltre a ridurre il numero di scarti, migliora la qualità dei pezzi e la capacità produttiva.
La vicinanza fra il calibro Equator e il CNC consente di eseguire regolazioni direttamente durante la produzione, eliminando i ritardi nelle ispezioni dei pezzi finiti.



CASSETTIERE ELETTRONICHE

Un sistema innovativo con serratura elettronica dotato di uno speciale meccanismo di sicurezza a chiusura centralizzata, che, oltre a consentire la selezione rapida del materiale depositato nel magazzino garantisce ordine e scorte appropriate.

MANCINI
MEC-SERVICE



www.mancinimecservice.com
MANCINI
MEC-SERVICE
TORNITURA | FRESATURA | ALESATURA A CONTROLLO NUMERICO

Il nostro punto di forza risiede nella grande collaborazione tra progettualità e manodopera specializzata. Questo ci permette di assicurare alla nostra clientela professionalità, puntualità e qualità del prodotto.

Siamo a vostra disposizione per offrirvi qualsiasi tipo di chiarimento.

MANCINI
MEC-SERVICE

TORNITURA | FRESATURA | ALESATURA A CONTROLLO NUMERICO

L'ESPERIENZA CHE FORMA L'ACCIAIO

Via Fossalta, 2785 - 47522 Pievesestina di Cesena (FC)
Tel: 0547 318957 - info@mancinimecservice.it

www.mancinimecservice.com